

型材

牌号:PWJ 5011-4

应用	门窗型材
稳定剂类型	钙锌
典型添加量	4.5 - 5.0
润滑性	★★★
产品形态	粉状

典型配方

原料	CPE体系	丙烯酸酯体系
PVC K67	100	100
PWJ 5011-4	4.5-5.0	4.5-5.0
CPE	8.5-10	/
抗冲ACR	/	6-7
ACR加工助剂	1-2	0.5-1.5
CaCO ₃	5-10	5-10

产品特点

PWJ 5011-4是一种适合于门窗型材挤出的复合钙锌稳定剂,具有良好的耐热稳定性及润滑性。能够保证制品具有良好的抗冲击韧性及焊接性能,光泽度高,当和高质量钛白粉联用能赋予制品卓越的耐候性。

PWJ 5011-4具有很宽的加工范围,适用于各种高剪切锥双、平双挤出机。本产品具有中等程度的润滑特性,适用于高品质标准的型材加工。

所有原材料都经过严格检测并得到ISO9001:2008标准认证。每批产品出厂都经测试确保产品的质量稳定性,根据用户要求,每批出厂产品可附上质保证明。

包装

净含量25KG阀口袋或塑编集装吨袋,质保期一年。

储存

储存于干燥处,避免高温,防止与硫化物接触。

南京金陵化工厂有限责任公司

地址:南京市化学工业园金化路55号
 电话:(025) 85315451、84712677、84716016
 邮箱:zhouyongming@njchem.net

邮编:210047
 传真:(025) 85315451
 网址:www.njchem.net